

Документ:	ГОСТ 18733-80
Название:	Шпонки упорные. Конструкция и размеры
Название на английском:	Stop keys. Design and dimensions
Область применения:	Настоящий стандарт устанавливает конструкцию и размеры упорных шпонок
Статус документа:	действующий
Взамен:	ГОСТ 18733-73
Дата издания:	01.12.1986
Переиздание:	переиздание с изм. 1
Дата последнего изменения:	23.06.2009
Дополнения:	Изменение №1 к ГОСТ 18733-80

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)

25.1 МАШИНОСТРОЕНИЕ / [Оборудование для](#)
20.1 [бесстружечной обработки](#) / [Ковочное оборудование.](#)
0 - [Прессы. Ножницы](#)

Классификатор Государственных Стандартов (КГС)

Г22 Машины, оборудование и инструмент -> [Инструмент](#)
- [промышленный и приспособления](#)-> [Инструмент и приспособления для холодной обработки давлением](#)

УДК 621.983.5.06 : 006.354

Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШПОНКИ УПОРНЫЕ

Конструкция и размеры

Stop keys. Design and dimensions

ГОСТ
18733—80*

Взамен
ГОСТ 18733—73

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры упорных шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

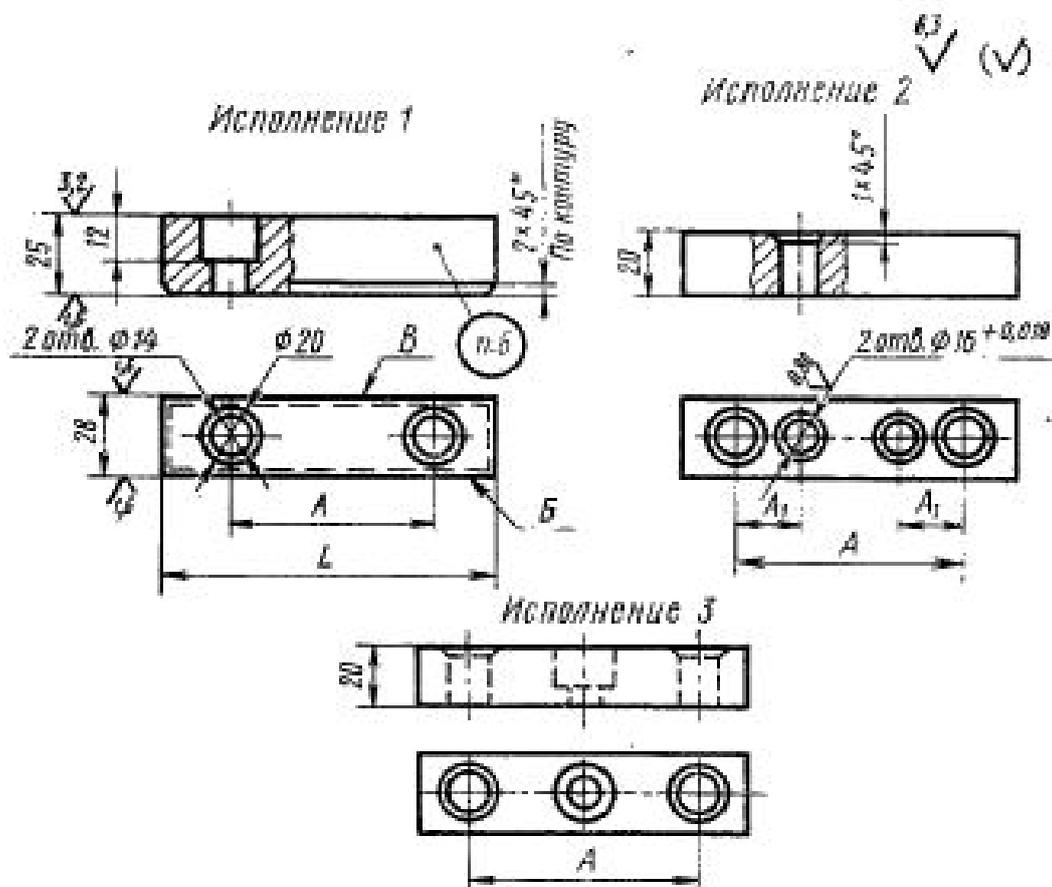
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

ГОСТ 18733—80 Стр. 2



Размеры в мм

Обозначение шпона и	Приме- няемость	Испол- нение	L	A	A ₁	Масса, кг, не более
1084-0451		1	80	50	—	0,346
1084-0452		3	—	52	—	0,251
1084-0453		1	100	71	—	0,455
1084-0454		2	—	—	22	0,300
1084-0455		1	—	—	—	0,590
1084-0456		2	125	95	25	0,411
1084-0457		1	160	125	—	0,781
1084-0458		2	—	—	25	0,565

Стр. 3 ГОСТ 18733—80

Обозначение шпонки	Примечание	Исполнение	Размеры в мм			Масса, кг, не более
			L	A	A ₁	
1084-0459		1	180	140	—	0,890
1084-0461		2			25	0,653
1084-0462		1	200	160	—	1,000
1084-0463		2			25	0,740

Пример условного обозначения шпонки размером $L=100$ мм, исполнения 1:

Шпонка 1084-0463 ГОСТ 18733—80

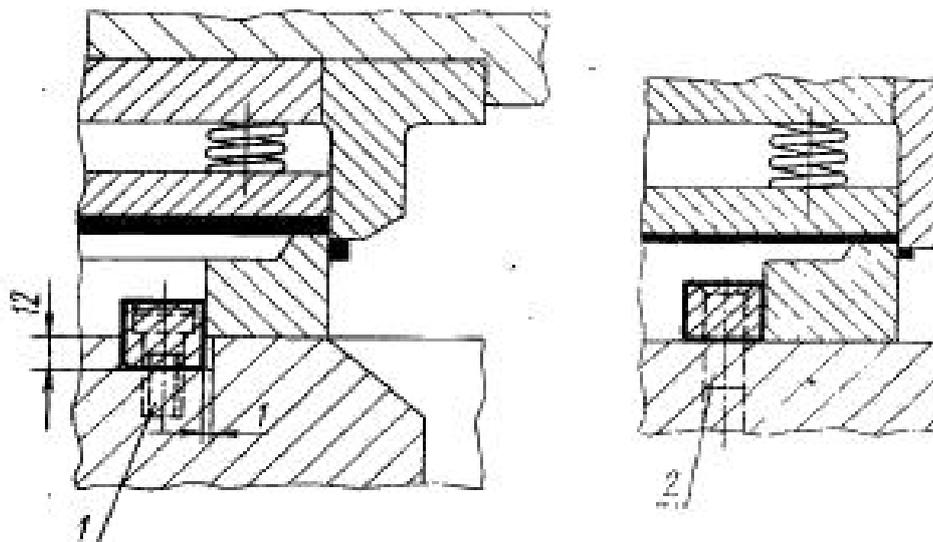
2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
3. Твердость — 30...34 HRC.
4. Допуск параллельности поверхностей *B* и *B'* шпонки исполнения 1 — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.
- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
6. Маркировать: условное обозначение шпонки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. Примеры применения упорных шпонок даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ УПОРНЫХ ШПОНОК

Исполнение 1

Исполнения 2 и 3



1—винт по ГОСТ 11736—84; 2—штифт 16ш6 по ГОСТ 3128—70